

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

"ГАКС-АРМСЕРВИС"



KATIAUO

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА,
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ,
СТРОИТЕЛЬСТВА МАГИСТРАЛЬНЫХ И
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

МАШИНЫ РЕЗКИ ТРУБ

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЦЕНТРИРОВАНИЯ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРАВКИ

ОЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА

ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПРИБОРЫ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

ГАЗОАНАЛИТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



СОВРЕМЕННЫЕ ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

"ГАКС-АРМСЕРВИС"

Г ерметичность А рматура К ачество С ертификация

Уважаемые господа!

Научно-производственное объединение "ГАКС-АРМСЕРВИС" предлагает Вашему вниманию новый каталог оборудования для осуществления технологических процессов монтажа, технического обслуживания и ремонта магистральных и технологических трубопроводов. Многолетний опыт проектирования, наличие освоенной производством широкой гаммы промышленной продукции позволяют нам оказывать широкую помощь специалистам в вопросах применения технологических процессов и оборудования. С этой целью нами подготовлен и ежегодно пополняется комплекс информационно-справочных материалов.

В разделы каталога вошла основная номенклатура изделий, необходимых в основных технологических процессах при строительстве и реконструкции трубопроводов:

- резка труб с разделкой под сварку;
- сборка и сварка соединений трубопроводов;
- правки элементов трубопроводов;
- контроль качества сварочных соединений трубопроводов;
- очистка внутренней полости и наружной поверхности трубопроводов;
- обеспечение противокоррозионной защиты;
- укладка трубопроводов, транспортировка труб и трубных секций;
- испытания трубопроводов и др.

НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС" имеет положительные отзывы по всей номенклатуре выпускаемого оборудования. Уникальность оборудования подтверждена патентами и свидетельствами на промышленные образцы. Важнейшая номенклатура прошла технический аудит ООО "ВНИИГАЗ", в результате которого получены заключения, рекомендующие применение этого оборудования на объектах ОАО "ГАЗПРОМ". Качество производимой продукции подтверждено разрешениями Федеральной службы РФ по экологическому, технологическому и атомному надзору.

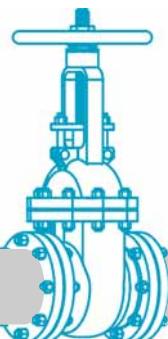
Сегодня НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС" не только головная организация Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей по вопросам технологий производства и восстановительного ремонта, но и член Российской Союза Нефтегазостроителей.

Комплексное удовлетворение потребностей Заказчика - основа нашей работы. Специалисты **НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"** помогут выбрать оборудование, наиболее соответствующее условиям Заказчика, а также разработать оптимальную схему финансирования сделки.

Мы всегда готовы взять на себя решение части Ваших проблем на высоком профессиональном уровне. Современные высокие технологии, уникальное оборудование, высокое качество и индивидуальный подход ждут Вас!

С наилучшими пожеланиями,

Президент-научный руководитель НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС",
д.т.н., профессор, чл. корр. РАПК
С.В. Сейнов



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91, 56-30-93 Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00
E-mail: gaks@t1.ru http://www.gaksnpo.ru

Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ	СТРАНИЦЫ
	МАШИНЫ РЕЗКИ ТРУБ 2
	УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЦЕНТРИРОВАНИЯ ТРУБ ПРИ СВАРКЕ 18
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОПРОВОДОВ 21
	ОЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ 22
	ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДОВ 28
	СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 32
	ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ 35
	ПРИБОРЫ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ 37
	ГАЗОАНАЛИТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 40



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

1

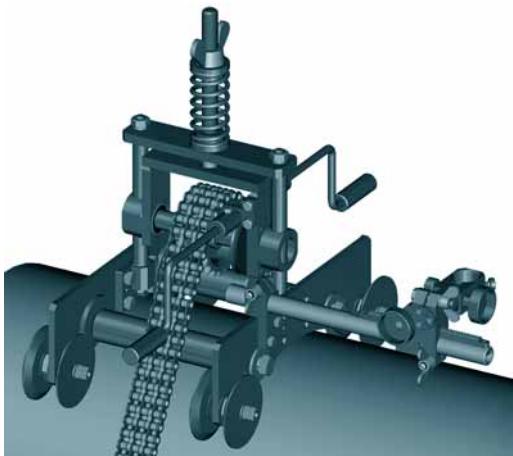
Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3

Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91, 56-30-93 Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00
E-mail: gaks@tL.ru <http://www.gaksnpo.ru>

Машина резки труб с ручным приводом "ТРЕК" (ГАКС-Р-11)

Предназначена для точной газокислородной резки стальных труб со скосом под сварку

РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"



Редуктор газовый баллонный



"Корд" РМ-3-220Г

"Норд" (0911)



- Применяется в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов и на промышленных объектах.
- Направляющие копир - пояса не требуются, что уменьшает массу и время установки машины на трубе.
- Обеспечивает высокую чистоту и точность реза машинным резаком.
- Несовпадение начала и конца реза не более 1 мм.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Обеспечивает также косой или ступенчатый срез по разметке.
- Комплектуется набором мерных отрезков цепей, при сборке которых обеспечивается резка всех указанных типоразмеров труб.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Поставляется в металлической таре для транспортировки и хранения.
- Может комплектоваться:
 - набором цепей, каждая из которых соответствует одному типоразмеру труб из интервала 325...1420 мм;
 - набором цепей для указанных заказчиком типоразмеров труб;
 - оборудованием для газокислородной резки:
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
 - редукторами газовыми баллонными;
 - рукавами Ø 6,3 или 9 мм;
 - баллонами газовыми.

Технические характеристики

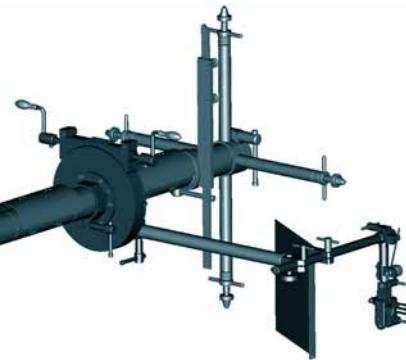
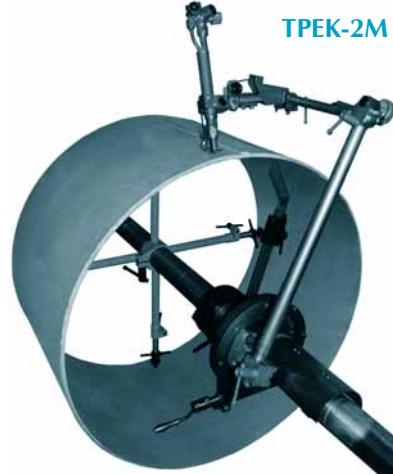
Диаметры разрезаемых труб, мм	325...1420
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40
Максимальная скорость перемещения, мм/мин	800
Угол скоса под сварку, град	0...50
Габаритные размеры (со штангой), мм	480x385x371
Масса ходовой части, кг	11

Машины резки труб с ручным приводом "ТРЕК-2М" (ГАКС-Р-22...24)

Предназначены для точной газокислородной резки стальных труб при ремонте трубопроводов методом вварки катушек с обеспечением параллельности резов

РЕКОМЕНДУЮТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"

- Применяются в полевых условиях и на промышленных объектах.
- Возможность применения для получения "катушек".
- Обеспечивается высокая чистота и точность реза машинным резаком.
- Несовпадение начала и конца реза не более 0,5 мм.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Поставляются в металлической таре для транспортировки и хранения.



- Могут комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:
- машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
- редукторами газовыми баллонными;
- рукавами Ø 6,3 или 9 мм;
- баллонами газовыми.

Технические характеристики	ТРЕК-2М (ГАКС-Р-22)	ТРЕК-2М-370/530 (ГАКС-Р-23)	ТРЕК-2М-370/1420 (ГАКС-Р-24)
Диаметры разрезаемых труб, мм	720...1420	370...530	370...1420
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40	до 40	до 40
Угол скоса под сварку, град	0...50	0...50	0...50
Максимальная скорость перемещения, мм/мин	800	800	800
Габаритные размеры, мм:			
- направляющей трубы	Ø 70x2500	Ø 70x2500	Ø 70x2500
- комплекта в таре	1000x500x600	1000x500x600	1000x500x600
Масса, кг:			
- комплекта	65	54	74
- самого тяжёлого устанавливаемого узла	14	14	14

Машины резки труб с электрическим приводом "ТРЕК-2Э" (ГАКС-Р-27Э...29Э)

Предназначены для точной газокислородной резки стальных труб при ремонте трубопроводов методом вварки катушек с обеспечением параллельности резов

РЕКОМЕНДУЮТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"



TРЕК-2Э



TРЕК-2Э

- Могут комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:
- машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
- редукторами газовыми баллонными;
- рукавами Ø 6,3 или 9 мм;
- баллонами газовыми.

- Применяются в полевых условиях и на промышленных объектах.
- Возможность применения для получения "катушек".
- Обеспечивается высокая чистота и точность реза машинным резаком.
- Оснащены переносным шкафом управления с выносным пультом.
- Снабжены ручным дублером.
- Несовпадение начала и конца реза не более 0,5 мм.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Поставляются в металлической таре для транспортировки и хранения.

Технические характеристики	ТРЕК-2Э (ГАКС-Р-27Э)	ТРЕК-2Э-370/530 (ГАКС-Р-28Э)	ТРЕК-2Э-370/1420 (ГАКС-Р-29Э)
Диаметры разрезаемых труб, мм	720...1420	370...530	370...1420
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40	до 40	до 40
Угол скоса под сварку, град	0...50	0...50	0...50
Скорость перемещения, мм/мин	регулируемая	регулируемая	регулируемая
Габаритные размеры, мм:			
- направляющей трубы	Ø 70x2500	Ø 70x2500	Ø 70x2500
- комплекта в таре	1000x500x600	1000x500x600	1000x500x600
Масса, кг:			
- комплекта	70	59	79
- самого тяжёлого устанавливаемого узла	14	14	14



Машины резки труб "ТРЕК-2С" (ГАКС-Р-25), "ТРЕК-2С-Э" (ГАКС-Р-26Э)

Предназначены для точной газокислородной резки стальных труб при ремонте трубопроводов методом вварки катушек с обеспечением параллельности резов

РЕКОМЕНДУЮТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"

- Применяются в полевых условиях и на промышленных объектах.
- Обеспечивается быстрая установка машины в разрезаемых трубах за счет применения самоцентрирующего механизма.
- Возможность применения для получения "катушек".
- Обеспечивается высокая чистота и точность реза машинным резаком.
- Несовпадение начала и конца реза не более 0,5 мм.
- Машины "ТРЕК-2С-Э" - с электрическим приводом, оснащены переносным шкафом управления с выносным пультом.
- Ручной привод машины "ТРЕК-2С" не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Машины "ТРЕК-2С-Э" снабжены ручным дублером.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Поставляются в металлической таре для транспортировки и хранения.
- Могут комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
 - редукторами газовыми баллонными;
 - рукавами Ø 6,3 или 9 мм;
 - баллонами газовыми.

ТРЕК-2С



ТРЕК-2С-Э



Технические характеристики	ТРЕК-2С (ГАКС-Р-25)	ТРЕК-2С-Э (ГАКС-Р-26Э)
Диаметры разрезаемых труб, мм	820...1020	820...1020
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40	до 40
Угол скоса под сварку, град	0...50	0...50
Скорость перемещения, мм/мин	max 800	регулируемая
Тип привода	ручной	электрический
Габаритные размеры, мм:		
- направляющей трубы	Ø 70x2500	Ø 70x2500
- комплекта в таре	1000x800x300	1000x800x300
Масса, кг:		
- комплекта	90	95
- самого тяжёлого устанавливаемого узла	14	14



Машины резки труб с ручным приводом "КРОТ" (ГАКС-Р-31), "КРОТ-М" (ГАКС-Р-32)

Предназначены для точной газокислородной резки стальных труб со скосом под сварку в ограниченном пространстве

РЕКОМЕНДУЮТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"

КРОТ



Редуктор газовый баллонный



"Корд" РМ-3-220Г



"Норд" (0911)



- Применяются в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов и на промышленных объектах.

- Обеспечивают резку труб при расстоянии между поверхностями или до строительных конструкций от 150 мм - при комплектации резаком "Норд" (0911).

- Направляющие копир - пояса не требуются, что уменьшает массу и время установки машины на трубе.

- Обеспечивают высокую чистоту и точность реза машинным резаком.

- Несовпадение начала и конца реза не более 1 мм.

- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.

- Удобство обслуживания (оснащены гибким приводным валом).

- Комплектуются набором мерных отрезков цепей, при сборке которых обеспечивается резка всех указанных типоразмеров труб.

- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.

- Поставляются в металлической таре для транспортировки и хранения.

Могут комплектоваться:

- набором цепей, каждая из которых соответствует одному типоразмеру труб из интервала 219...530 мм, 325...1020 мм;

- набором цепей для указанных заказчиком типоразмеров труб.

- оборудованием для газокислородной резки:

- машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);

- редукторами газовыми баллонными;

- рукавами Ø 6,3 или 9 мм;

- баллонами газовыми.

Технические характеристики	КРОТ (ГАКС-Р-31)	КРОТ-М (ГАКС-Р-32)
Диаметры разрезаемых труб, мм	219...1020	219...530
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40	до 40
Угол скоса под сварку, град	0...50	0...50
Максимальная скорость перемещения, мм/мин	800	800
Габаритные размеры (со штангой), мм	250x200x150	250x200x150
Масса, кг	не более 7	не более 7



Устройство вырезки отверстий "ОВАЛ" (ГАКС-Р-41)

Предназначено для газокислородной вырезки в ремонтируемых трубопроводах диаметром от 530 до 1420 мм овальных отверстий и заплат для них

РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"

- Применяется в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов и на промышленных объектах.
- Форма отверстия соответствует правилам технической эксплуатации магистральных трубопроводов.
- Обеспечивает высокое качество реза машинным резаком.
- Обеспечивает совпадение кромок отверстия и заплаты благодаря применению единого шаблона.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Малые габариты, небольшая масса, ручной дистанционный привод с гибким валом гарантируют безопасность, простоту и удобство обслуживания.
- Крепление к трубе цепью ПР-12,7.

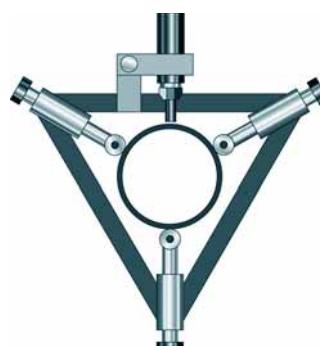


- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Поставляется в металлической таре для транспортировки и хранения.
- Может комплектоваться оборудованием для газокислородной резки: машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г; редукторами газовыми баллонными; рукавами Ø 6,3 или 9 мм; баллонами газовыми.
- Возможна поставка:
● на другие размеры отверстий;
● с электроприводом.

Устройство резки труб УРТ 57-159 (ГАКС-Р-71)

Предназначено для газокислородной резки стальных труб со скосом под сварку

- Скорость реза определяется скоростью вращения устройства, и обеспечивается оператором без применения каких-либо передаточных механизмов.
- Ручной привод не требует источника энергии.
- Простота и удобство обслуживания.



- Может комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:
● машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
● редукторами газовыми баллонными;
● рукавами Ø 6,3 или 9 мм;
● баллонами газовыми.

Технические характеристики	
Диаметры разрезаемых труб, мм	57...159
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40
Привод вращения устройства	ручной
Несовпадение начала и конца реза, мм	не более 1
Угол скоса под сварку, град	0...50
Габаритные размеры (со скалкой под резак), мм	300x480x440
Масса, кг	до 10



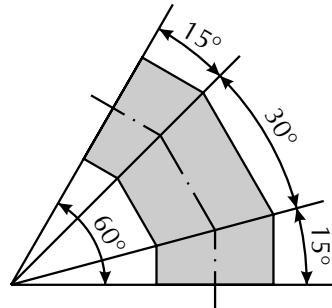
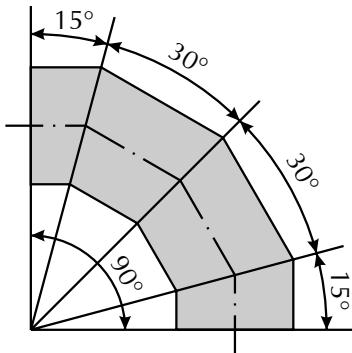
Устройство наклонного реза УНР-1 (ГАКС-Р-61)

Предназначено для газокислородной резки стальных труб под углом 15° и перпендикулярно к продольной оси со скосом под сварку для получения сварных отводов



- Применяется для вырезки сегментов из труб на промышленных объектах и в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов.
- Способ получения угла и его точности за счет движения устройства по жесткому копиру.
- Полное совпадение начала и конца реза (великолепное качество, обеспеченное точностью копира и механизма).
- Ручной привод не требует источника энергии.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Возможна поставка на другие диаметры труб и углы наклона.

Схемы сварных отводов из вырезанных сегментов труб



Технические характеристики

Диаметры разрезаемых труб, мм	720, 820, 1020
Толщина стенки трубы, мм	до 40
Угол скоса под сварку, град	0...30
Тип привода	ручной
Максимальная скорость перемещения, мм/мин	800
Габаритные размеры, мм	800x350x270
Масса, кг (без комплекта копиров)	26

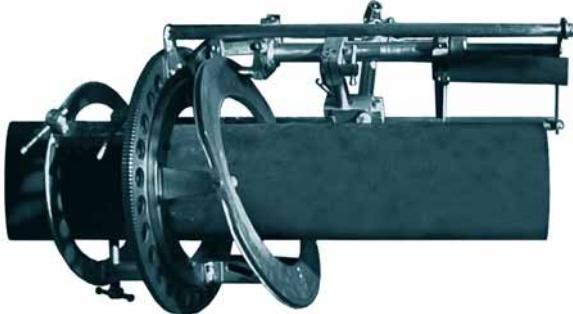


Устройства наклонного реза УНР (ГАКС-Р-65...67)

Предназначены для газокислородной резки стальных труб под углом или перпендикулярно к продольной оси, со скосом или без скоса под сварку для получения сварных отводов

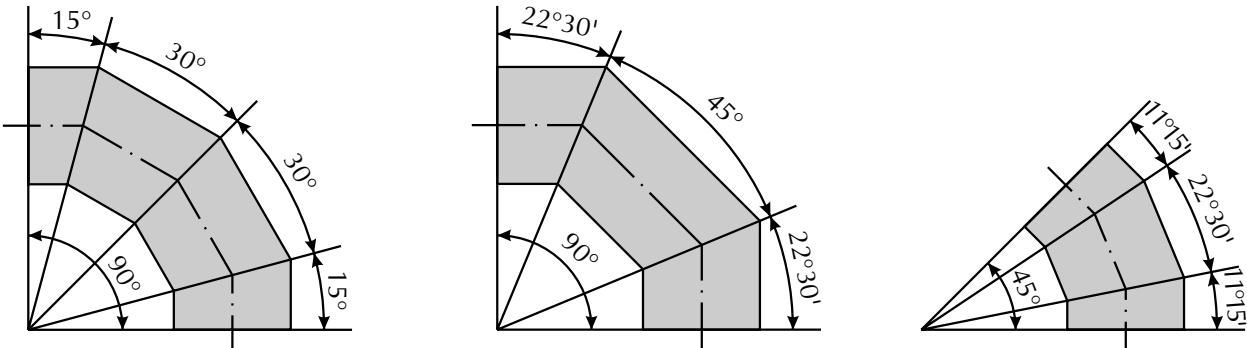
УНР-159/219

- Применяются для вырезки сегментов из труб на промышленных объектах и в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов.
- Могут применяться для изготовления деталей сварных отводов, а также для резки труб.
- Полное совпадение начала и конца реза (великолепное качество, обеспеченное точностью устройства).
- Ручной привод не требует источника энергии.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Возможна поставка на другие диаметры труб и углы наклона.



- Могут комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
 - редукторами газовыми баллонными;
 - рукавами Ø 6,3 или 9 мм;
 - баллонами газовыми.

Схемы сварных отводов из вырезанных сегментов труб



Технические характеристики	УНР-159/219 (ГАКС-Р-65)	УНР-273/530 (ГАКС-Р-66)	УНР-720/1020 (ГАКС-Р-67)
Диаметры разрезаемых труб, мм	159...219	273...530	720...1020
Угол наклона реза, град	-30...+30	-22,5...+22,5	-22,5...+22,5
Угол скоса под сварку, град	0...30	0...30	0...30
Тип привода	ручной	электрический	электрический
Скорость перемещения, мм/мин	max 800	регулируемая	регулируемая
Габаритные размеры, мм	915x470x394	900x820x500	1300x1200x500
Масса, кг	22,7	65	140



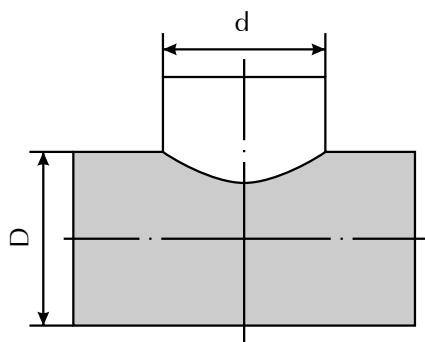
Устройство вырезки отверстий "КРУГ" (ГАКС-Р-51)

Предназначено для точной газокислородной вырезки цилиндрических отверстий в трубах и листах

РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"



Эскиз заготовки под сварной тройник



- Применяется для вырезки отверстий в обечайках для производства сварных тройников, в цилиндрических сосудах, резервуарах для выполнения горловин, люков и т.п.

- Обеспечивает высокую чистоту и точность реза машинным резаком без скоса кромок под сварку.

- Удобство технического обслуживания.

- Быстрое крепление на трубе или листе двумя специальными опорами.

- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.

- Быстрая переналадка устройства на размер вырезаемых отверстий в трубах (цилиндрических сосудах) разного диаметра.

- Сменные шаблоны при переналадке не требуются, что уменьшает массу изделия и время его переналадки на трубе.

- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.

● Возможна поставка:

- на другие диапазоны вырезаемых отверстий;
- с дополнительным устройством для резки со скосом под сварку.

- Может комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:

- машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
- редукторами газовыми баллонными;
- рукавами Ø 6,3 или 9 мм;
- баллонами газовыми.

Технические характеристики

Диаметры вырезаемых отверстий d, мм	140...930
Диаметры труб или цилиндрических сосудов D, мм	от 600
Соотношение d/D, не более	0,7
Толщина стенки трубы, мм	до 60
Максимальный вертикальный ход резака, мм	180
Габаритные размеры, мм	1350x400x1100
Масса, кг	60



Устройства вырезки отверстий "КРУГ-Э" (ГАКС-Р-52Э), "КРУГ-1" (ГАКС-Р-53Э)

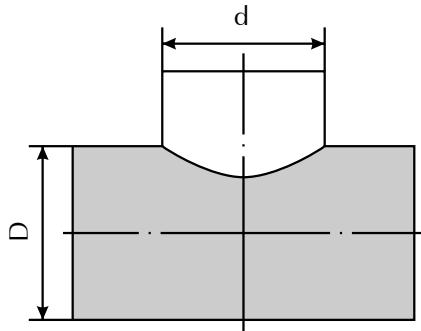
Предназначены для точной газокислородной вырезки цилиндрических отверстий в трубах и листах

РЕКОМЕНДУЮТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"

- Применяются для вырезки отверстий в обечайках для производства сварных тройников, в цилиндрических сосудах, резервуарах для выполнения горловин, люков и т.п.
- Обеспечивают высокую чистоту и точность реза машинным резаком без скоса кромок под сварку.
- Удобство технического обслуживания.
- Быстрое крепление на трубе или листе двумя специальными опорами.
- Устройства с электроприводом удобны при работе как в стационарных, так и в полевых условиях.
- Устройства оснащены дистанционным пультом управления для оперативного регулирования скорости вращения резака.
- Быстрая переналадка устройств на размер вырезаемых отверстий в трубах (цилиндрических сосудах) разного диаметра.
- Сменные шаблоны при переналадке не требуются, что уменьшает массу изделия и время его переналадки на трубе.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- **Возможна поставка:**
 - на другие диапазоны вырезаемых отверстий;
 - с дополнительным устройством для резки со скосом под сварку.
- **Могут комплектоваться** оборудованием для газокислородной резки:
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
 - редукторами газовыми баллонными;
 - рукавами Ø 6,3 или 9 мм;
 - баллонами газовыми.



Эскиз заготовки под сварной тройник



Технические характеристики	КРУГ-Э (ГАКС-Р-52Э)	КРУГ-1Э (ГАКС-Р-53Э)
Диаметры вырезаемых отверстий d, мм	140...930	325...980
Диаметры труб или цилиндрических сосудов D, мм	от 600	от 720
Соотношение d/D, не более	0,7	0,7
Толщина стенки трубы, мм	до 60	до 60
Максимальный вертикальный ход резака, мм	180	180
Габаритные размеры, мм	1350x400x1100	1480x760x1480
Масса, кг	60	68



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"



Станки вырезки отверстий в действующем трубопроводе с ручным приводом СВ-Р (ГАКС-В-20Р..150Р)

Предназначены для врезки отводов в действующий трубопровод, находящийся под давлением транспортируемой среды до 6,3 МПа с сохранением герметичности при врезке



- Применяются в полевых условиях и на промышленных объектах транспортировки газа, нефти, воды, пара и др.
- Не требуют отключения трубопровода.
- На станки получено разрешение на применение для работы на опасных производственных объектах, выданное Федеральной службой РФ по экологическому, технологическому и атомному надзору.
- Поставляются для установки на полнопроходную задвижку или шаровой кран в соответствии с DN и PN диапазона использования станка.
- Толщина стенки трубы от 4 до 20 мм.
- Вырезанный элемент трубы удерживается после вырезки отверстия и удаляется при демонтаже станка.
- Ручной привод не требует источника энергии.
- Возможна поставка на другие диапазоны использования по DN и PN (4,0; 2,5; 1,6 МПа).
- Могут доукомплектовываться электроприводом в процессе эксплуатации.

Модель	Диапазон использования		Габаритные размеры, мм	Масса наиболее тяжелого узла, кг	Масса всего комплекта, кг
	DN, мм	PN, МПа			
СВ-Р (ГАКС-В-80/150Р)	80, 100, 150	6,3	1000x1000x1855	55	120
СВ-Р-50/150 (ГАКС-В-50/150Р)	50, 80, 100, 150	6,3	1000x1000x1855	50	140
СВ-Р-50 (ГАКС-В-50Р)	50	6,3	1300x500x180	--	80
СВ-Р-80 (ГАКС-В-80Р)	80	6,3	1000x1000x1843	40	80
СВ-Р-100 (ГАКС-В-100Р)	100	6,3	1000x1000x1843	45	70
СВ-Р-150 (ГАКС-В-150Р)	150	6,3	1000x1000x1855	55	90
СВ-Р-20 (ГАКС-В-20-1Р)	20	1,0	1300x500x60	--	6,8
СВ-Р-50 (ГАКС-В-50-4Р)	50	4,0	1300x500x180	--	80
СВ-Р-50/100 (ГАКС-В-50/100-4Р)	50, 80, 100	4,0	800x800x1543	20	110

- Инструмент (колцевые сверла) в комплект поставки не входит, поставляется отдельно.
- При заказе сообщается выбранный вариант инструмента:
 - цельные сверла из быстрорежущей стали;
 - сверла с напаянными твердосплавными пластинами.

Станки вырезки отверстий в действующем трубопроводе с электроприводом СВ-Э-В (ГАКС-В-50ЭВ...500ЭВ), СВ-Э (ГАКС-В-50Э...500Э)

Предназначены для врезки отводов в действующий трубопровод, находящийся под давлением транспортируемой среды до 6,3 МПа с сохранением герметичности при врезке

- Применяются в полевых условиях и на промышленных объектах транспортировки газа, нефти, воды, пара и др.
- Не требуют отключения трубопровода.
- На станки получено разрешение на применение для работы на опасных производственных объектах, выданное Федеральной службой РФ по экологическому, технологическому и атомному надзору.
- Поставляются для установки на полнопроходную задвижку или шаровой кран в соответствии с DN и PN диапазона использования станка.
- Толщина стенки трубы от 4 до 20 мм.
- Вырезанный элемент трубы удерживается после вырезки отверстия и удаляется при демонтаже станка.
- Электрооборудование поставляется во взрывозащищенном исполнении.
- Станки снабжаются ручным дублером.
- **Возможна поставка:**
 - на другие диапазоны использования по DN и PN (4,0; 2,5; 1,6 МПа);
 - с регулируемым электроприводом для плавного управления оборотами режущего инструмента;
 - с электроприводом общепромышленного исполнения - модели типа СВ-Э (ГАКС-В-80/150Э); СВ-Э-50/150 (ГАКС-В-50/150Э) и т.д.

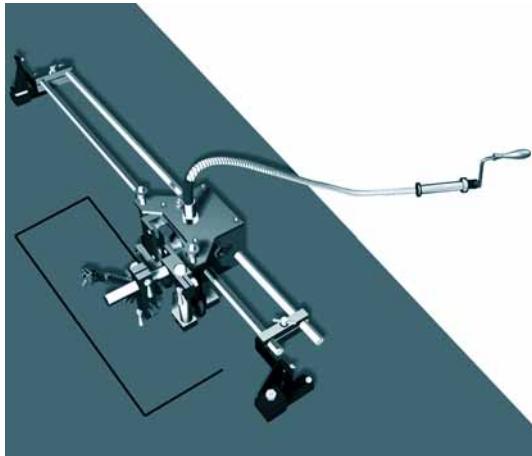


Модель	Диапазон использования		Габаритные размеры, мм	Масса наиболее тяжелого узла, кг	Масса всего комплекта, кг
	DN, мм	PN, МПа			
СВ-Э-В (ГАКС-В-80/150ЭВ)	80, 100, 150	6,3	1000x1000x1855	55	190
СВ-Э-В-50/150 (ГАКС-В-50/150ЭВ)	50, 80, 100, 150	6,3	1000x1000x1855	50	210
СВ-Э-В-50 (ГАКС-В-50ЭВ)	50	6,3	1300x500x180	--	150
СВ-Э-В-80 (ГАКС-В-80ЭВ)	80	6,3	1000x1000x1843	40	150
СВ-Э-В-100 (ГАКС-В-100ЭВ)	100	6,3	1000x1000x1843	45	140
СВ-Э-В-150 (ГАКС-В-150ЭВ)	150	6,3	1000x1000x1855	55	160
СВ-Э-В-200/300 (ГАКС-В-200/300-1,6ЭВ)	200, 250, 300	1,6	1000x1000x2108	--	440
СВ-Э-В-500 (ГАКС-В-500-1,6ЭВ)	500	1,6	1000x1000x2500	--	600

- Инструмент (колцевые сверла) в комплект поставки не входит, поставляется отдельно.
- При заказе сообщается выбранный вариант инструмента:
 - цельные сверла из быстрорежущей стали;
 - сверла с напаянными твердосплавными пластинами.

Станок универсальный переносной прямолинейного реза УПР (ГАКС-Р-81)

Предназначен для получения прямоугольных отверстий в резервуарах, трубопроводах методом гидорезки или газовой резки листовых материалов



- Применяется в полевых условиях и на промышленных объектах.
- Обеспечивает высокую чистоту и точность реза.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Удобство обслуживания (оснащен гибким приводным валом).
- Может комплектоваться:
 - головкой струйной с комплексом гидорезного оборудования;
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г.
- Возможна поставка в металлической таре для транспортировки и хранения.

Технические характеристики

Длина реза max, мм	1100
Пространственное расположение станка на объекте	горизонтальное
	вертикальное
	наклонное
Способ и средства крепления к объекту	магнитный, 2-мя постоянными магнитами
Усилие прижатия каждого магнита, кг	200
Габаритные размеры, мм	330x330x1450
Масса, кг	38

Труборез Тр-1

Предназначен для отрезки тонкостенных труб

- Оснащен направляющими и режущими роликами.
- Удобен в работе и техническом обслуживании.



Технические характеристики	
Наружный диаметр труб, мм	21...90
Габаритные размеры, мм	500x60x165
Масса, кг	5,5

Фаскосниматель Ф-50/160 (ГАКС-Л-50/160)

Предназначен для механической обработки концов труб под сварку - отрезания участка трубы, снятия фаски на ее торце

- Базируется по наружному диаметру труб.
- Не требует высокой квалификации оператора.
- Обрабатывает любые материалы.

Технические характеристики

Диаметр обрабатываемых труб, мм	50...160
Толщина стенки, мм	до 16
Привод	пневматический
Максимальный ход резца, мм	20
Подача, мм/об.	0,077
Количество резцовых головок, шт	2
Габаритные размеры, мм	678x525x610
Масса, кг	105



- Возможна поставка на другие диаметры труб.

Труборезы неразъемные для обработки труб

Предназначены для подготовки торцев труб диаметром 20...940 мм под сварку непосредственно на месте монтажа, в том числе в полевых условиях

- Базируются по наружному диаметру труб.
- Не требуют высокой квалификации оператора.
- Обрабатывают любые материалы.
- Комплектуются резцами.
- Имеют автоматическую подачу.
- Отрезают и одновременно выполняют любую разделку торца.
- Выполняют внутреннюю расточку.
- Позволяют производить подрезку торца трубы после газовой резки или отрезки шлифовальным кругом
- Резание прекращается после выполнения заданной разделки.
- Ход суппортов регулируемый.
- Имеют самоцентрирующийся зажим.



5919

Модель	Диаметр обрабатываемых труб, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг
5919	20...60	до 12	8
5978	159...219	до 20	16
5985	219... 325	до 24	22
5986	325...530	до 30	40
5987	530...720	до 40	60
5988	720...940	до 50	80
5989	273...425	до 35	35
5990	660...840	до 50	70

Труборезы разъемные для обработки труб

Предназначены для отрезки, обработки наружной фаски и расточки труб диаметром 20...1420 мм под последующую сварку



P5924

- Состоят из взаимозаменяемых модулей.
- Имеют пневматический или электрический приводы.
- Вписываются в минимальное пространство вокруг трубы и обеспечивают необходимую точность механической обработки.
- Позволяют производить разрезку трубы, не имеющих доступа с торца.
- Время установки на трубе 3-5 мин.
- Облегченные планшайба и корпус.
- Унифицированный быстросъемный привод.
- Возможность замены резцов без снятия механизма.
- Возможность работы в автоматическом режиме.
- Возможность отключения подачи во время работы.

Модель	Диапазон обработки, мм	Масса, кг	Модель	Диапазон обработки, мм	Масса, кг
P5950	14...38	8	P5969	325...530	52
P5936	28...60	9	P5970	530...720	71
P5937	60...108	12	P5928	660...840	78
P5957	108...159	16	P5971	720...940	86
P5958	159...219	20	P5972	940...1220	97
P5924	219...325	29	P5964	1220...1420	120
P5925	273...426	33			

Фаскорезы (труботорцеватели) для обработки труб

Предназначены для подготовки торцов трубопроводов диаметром 16...820 мм под последующую сварку



P5946

- Используются при ремонте, монтаже и демонтаже различных трубопроводов, котлов и другого теплообменного оборудования.
- Позволяют производить подготовку торцов под сварку непосредственно на месте монтажа и в полевых условиях.
- Базируются по внутреннему диаметру.
- Позволяют производить:
 - подрезку торца трубы после газовой резки или отрезки шлифовальным кругом;
 - обработку внутренней и наружной фаски;
 - расточку внутреннего диаметра трубы.

Модель	Диаметр обраб. труб, мм	Подача	Конструктивное исполнение	Масса, кг	Модель	Диаметр обраб. труб, мм	Подача	Конструктивное исполнение	Масса, кг
P5914	16...38	ручн.	угл.	6,5	P5902	40...80	авт.	прям., угл.	9,5
P5915	38...102	ручн.	прям.	11	P5906	57...95	ручн.	прям.	6,5
P5921	38...102	ручн.	угл.	11	P5906A	57...95	авт.	прям.	6,5
P5965	108...219	ручн., авт	угл.	22	P5946	82...190	ручн., авт	прям.	14,5
P5948	219...425	ручн., авт	угл.	35	P5901	82...195	ручн.	прям.	18



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

16

ООО "ЗАВОД СЕЙТРОНМАШ"



Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3 Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91
Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00 E-mail: gaks@tl.ru http://www.gaksnpo.ru

Машины для безогневой резки труб МРТ 219-820, МРТ 325-1420

Предназначены для резки труб лезвийным режущим инструментом с одновременной разделкой кромок под сварку

МРТ 219-820



МРТ 325-1420



- Применяются для выполнения работ по вырезке дефектных участков трубопроводов и линейной арматуры при истечении нефти без избыточного давления и предварительного опорожнения трубы.

- Машины эксплуатируются во взрывоопасных зонах В-1Г, в условиях умеренного климата (исполнение У) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69. Машины сертифицированы в системе сертификации ГОСТ Р и разрешены к применению Госгортехнадзором России.

Технические характеристики	Модель	
	МРТ 219-820	МРТ 325-1420
Диаметры разрезаемых труб, мм	219...820	325...1420
Частота вращения режущего инструмента, об/мин	53,6	52,78
Подача режущего инструмента, мм/мин	37,6	30
Глубина резки max за один проход, мм:		
- фасонной фрезой 135x25	12	16
- отрезной фрезой 140x25	16	20
Несовпадение контура реза, мм	не более 2,0	не более 2,0
Привод	электрический	электрический
Исполнение привода	взрывозащищенное	взрывозащищенное
Мощность, кВт	1,5	2,2
Число оборотов, об/мин	1500	3000
Время реза трубы, мин:		
- при диаметре 219	20	--
- при диаметре 325	28	34
- при диаметре 820	69	86
- при диаметре 1220	--	128
- при диаметре 1420	--	149
Масса, кг	не более 95	не более 110

- Возможна поставка машины МРТ 219-820 с пневматическим приводом.



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

Центраторы наружные высокого качества центрирования

Предназначены для центрирования торцов труб, катушек при строительстве и ремонте трубопроводов, а также технологических и соединительных элементов в составе трубопровода под сварку

РЕКОМЕНДУЮТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"



- Надежная подгонка кромок труб за счет деформирования одной из труб до совпадения с другой при любых толщинах стенок.
- Надежная подгонка кромок труб имеющих отклонения по овальности.
- Обеспечивают выполнение сварочной операции с одной установки центратора за счет полного совпадения свариваемых кромок.

Модель	Диапазон диаметров труб, мм	Масса, кг
ЦТр-1 (ГАКС-Ц-1)	203...273	82
ЦТр-2 (ГАКС-Ц-2)	273...402	98
ЦТр-3 (ГАКС-Ц-3)	402...530	104
ЦТр-4 (ГАКС-Ц-4)	530...720	114
ЦТр-5 (ГАКС-Ц-5)	820...1020	138
ЦТр-5-820 (ГАКС-Ц-5/820)	820	120
ЦТр-6 (ГАКС-Ц-6)	1020...1420	167
ЦТр-6-1020 (ГАКС-Ц-6-1020)	1020	140

Центраторы наружные универсальные облегченные

Предназначены для центрирования торцов труб, катушек а также технологических и соединительных элементов в составе трубопровода под сварку



- Облегченные конструкции центраторов и широкий диапазон их использования обеспечивают удобство в работе.
- Настройка центратора на размер трубы выполняется быстро и не требует сложных регулировок.
- Простота установки центратора на трубу.

Модель	Тип	Диапазон диаметров труб, мм	Масса, кг
ЦТр-з 530/1420 (ГАКС-Ц-530/1420-Ц)	цепной	530...1420	64
ЦТр-з 530/1420 (ГАКС-Ц-530/1420-З)	звенный	530...1420	42

Центраторы наружные

Предназначены для центрирования торцов труб, а также технологических и соединительных элементов в составе трубопровода под сварку

ЦНЭ 16-21



ЦН-6-9



ЦН-9-16



ЦН-16



Модель	Тип	Диапазон диаметров труб, мм	Масса, кг
ЦНЭ 8-15	эксцентриковый	89...159	7,8
ЦНЭ 16-21	эксцентриковый	168...219	15,1
ЦН-6-9	винтовой	55...89	3,5
ЦН-9-16	цепной	89...159	5,3
ЦН-9	винтовой	55...89	8,1
ЦН-15	винтовой	90...158	18,6
ЦН-16	винтовой	160	20,2

Центраторы наружные с гидродомкратом

Предназначены для центрирования торцов труб, катушек а также технологических и соединительных элементов в составе трубопровода под сварку

- Использование гидродомкрата уменьшает необходимые физические усилия рабочих, что облегчает труд и повышает производительность.

Модель	Диапазон диаметров труб, мм	Масса, кг
ЦНГ 41	426	104
ЦНГ 51	530	108
ЦНГ 61	630	112
ЦНГ 71	720	225
ЦНГ 81	820	270
ЦНГ 101	1020	494
ЦНГ 121	1220	574
ЦНГ 141	1420	603
ЦЕН 721-Г	720	39
ЦЕН 821-Г	820	42
ЦЕН 1021-Г	1020	49
ЦЕН 1221-Г	1220	57
ЦЕН 1421-Г	1420	64

ЦНГ 71



ЦЕН 1421-Г



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

Центраторы внутренние гидравлические типа ЦВ

Предназначены для центрирования торцов труб при строительстве и ремонте трубопроводов и сборке их сваркой



- Придают торцам собираемых труб форму окружности.
- Обеспечивают концентричную сборку, равномерно распределяя разность периметров.
- Стык при сварке остается открытым и доступным для работы и осмотра.
- Позволяют вести сварку первого слоя непрерывно и использовать сварочные автоматы.
- Температура окружающей среды при центрировании от -40 до +40 С°.
- Питание центраторов осуществляется от сварочных агрегатов постоянного тока напряжением 27 В.
- Перемещение центратора от стыка к стыку производится за штангу трубоукладчиком или трактором.

Технические характеристики	Модель					
	ЦВ-42	ЦВ-54	ЦВ-85	ЦВ-107	ЦВ-127	ЦВ-147
Диаметр центрируемых труб:						
- основное исполнение, мм	426	530	720	1020	1220	1420
- с набором приставок, мм	--	630	820	--	--	--
Толщина стенки, мм	6...12	6...14	7...22	9...18	10...19	14...23
Число жимков в одном ряду	8	8	12	16	20	20
Число центрирующих рядов	2	2	2	2	2	2
Суммарное усилие, развиваемое одним центрирующим рядом, кН	400	500	800	900	1000	1100
Рабочее давление в гидросистеме, МПа	15	16	15	14	15,5	17
Ход жимков, мм	22	25	25	35	35	35
Привод центратора	электрогидравлический					
Тип рабочей жидкости	АМГ-10 ГОСТ 679 4-75					
Габаритные размеры:						
- длина (без штанги), мм	2150	2280	2310	3000	3000	3000
- диаметр, мм	426	530...630	720...820	1020	1220	1420
Масса снаряженного центратора (без штанги), кг	325	475	830	1500	1715	1935



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

20

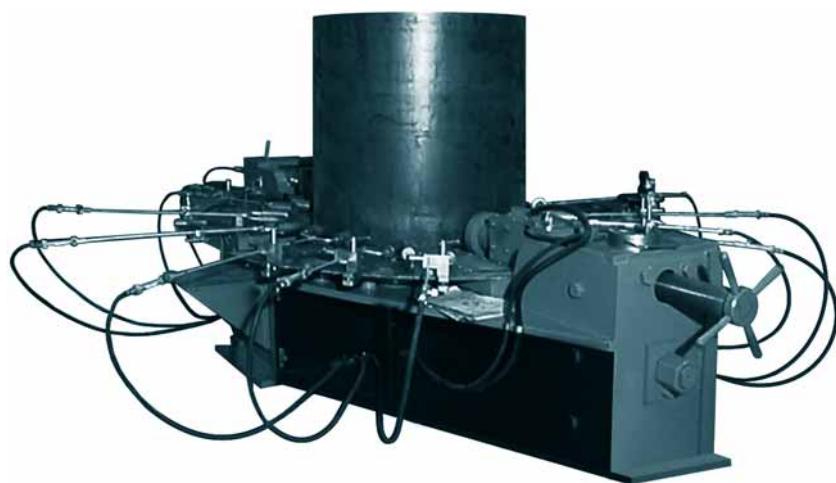
ООО "ЗАВОД СЕЙТРОНМАШ"



Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3 Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91
Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00 E-mail: gaks@tl.ru http://www.gaksnpo.ru

Стенд для правки тройников и переходников СПО-1 (ГАКС-Ж-1)

Предназначен для правки овальности торцов тройников, переходников и других аналогичных изделий диаметром от 530 до 1420 мм



- Правка обеспечивается силовым деформированием концевых участков трубы.
- Правка деталей возможна без нагрева, или с нагревом изделия.
- Нагрев осуществляется непосредственно на стенде, перед правкой.
- Стенд оснащен измерительными устройствами, обеспечивающими контроль размеров выпрямляемой трубы тройника (или другого изделия).
- Замер может производиться после установки изделия на стенд в любой момент технологического процесса правки.
- Может использоваться как пресс, обеспечивающий силовое деформирование заготовки в необходимых направлениях.

Технические характеристики

Технические характеристики	
Усилие гидродомкрата:	
- разжимного, Т	107
- сжимающего, Т	55
Количество сжимающих домкратов, шт	2
Ход каждого гидродомкрата, мм	50
Температура нагрева изделия, °С	150...200
Производительность электроприводной насосной станции, л/мин	0,8...1,6
Производительность насоса ручного, см ³ /ход	94
Габаритные размеры, мм	3380x1860x854
Масса, кг	7100

Устройства очистные ОУ-820 (ГАКС-О-820), ОУ-820 Э (ГАКС-О-820Э)

Предназначены для очистки наружной поверхности трубопровода от старых изоляционных покрытий на битумной основе и коррозии

ОУ-820



● Возможна установка в любом месте открытого трубопровода.

● При перемещении машины по трубопроводу происходит вращение ротора, скребки очищают трубопровод от битумного покрытия, а вращающаяся дисковая металлическая щетка производит окончательную очистку.

● Устройство очистное ОУ-820 Э оснащено устройством плавного пуска и регулировки частоты вращения ротора.

● Могут комплектоваться дополнительным набором очистного инструмента.



Дисковая металлическая щетка

Технические характеристики	Модель	
	ОУ-820 (ГАКС-О-820)	ОУ-820 Э (ГАКС-О-820Э)
Диаметр трубопровода, мм	820	820
Толщина битумного покрытия, мм	3...5	3...5
Скорость передвижения по трубе, м/час	12,2	6...12,2
Частота вращения ротора, об/мин	12	6...12
Продольная подача, мм/об	16	16
Привод	электрический	электрический
Напряжение, В	~ 380 / 220	~ 380 / 220
Частота тока, Гц	50	50
Мощность электродвигателя привода, кВт	4	4
Очистной инструмент:		
- скребки, шт	2	2
- дисковая металлическая щетка, шт	1	1
Наличие дистанционного пульта управления	отсутствует	имеется
Габаритные размеры, мм	1140x1410x450	1140x1410x450
Масса, кг	450	470

● Возможна поставка на другие диаметры трубопровода: 530, 720, 1020 мм, а также на расширенный диапазон использования 720/820 мм.

ОЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Очистные устройства для внутренних полостей трубопроводов

Полиуретановый поршень (скребок) ППМ

	ППМ
Тип	полиуретановый манжетный
Применяемость	dd 273; 377; 426; 529; 24"; 630; 720; 1020 (40"); 42"; 1220; 1420



● Назначение:

- очистка полости трубопровода от строительного мусора, мягких (в т.ч. нефтяных) отложений и частично твердых, удаление конденсата;
- проведение работ по продувке, промывке, испытанию или консервации строящихся и эксплуатируемых магистральных, промысловых трубопроводов, в т.ч. трубопроводов с запорной арматурой имеющих равнопроходное внутреннее сечение;
- предварительное и окончательное удаление жидкости, в т.ч. вытеснение нефти и нефтепродуктов из трубопроводов; проведение работ по приемке нефти;
- разделение разносортных нефтепродуктов при перекачке их последовательно по трубопроводу;
- контроль над процессом очистки трубопровода и поиск потерянных поршней в трубопроводе (при установке передатчика местонахождения поршня (сигнализатора) модель ППМ-С);
- проверка проходного сечения трубопр. (только для поршней с калибровочным диском - ППМ (К);
- минимальный радиус угла поворота - 3 Δ.

● Дополнительное оснащение:

- стальной калибровочный диск - модель ППМ (К);
- передатчик (сигнализатор) типа "Спутник";
- посадочное место под поставляемый с поршнем передатчик (сигнализатор) "Спутник" или передатчик (сигнализатор) Заказчика модель ППМ-С.

Комбинированный поршень (скребок) ПКМД

	ПКМД
Тип	комбинированный манжетно-дисковый
Применяемость	dd 159-426; 529; 24"; 630; 720; 1020 (40"); 42"; 1220; 1420



● Назначение:

- очистка полости трубопровода от строительного мусора, мягких (в т.ч. нефтяных) и частично твердых отложений, удаление конденсата;
- проведение работ по продувке, промывке, испытанию или консервации строящихся и эксплуатируемых магистральных, промысловых трубопроводов, в т.ч. трубопроводов с запорной арматурой имеющих равнопроходное внутреннее сечение;
- предварительное и окончательное удаление жидкости, в т.ч. вытеснение нефти и нефтепродуктов из трубопроводов;
- разделение разносортных нефтепродуктов при перекачке их последовательно по трубопроводу;
- контроль над процессом очистки трубопровода и поиск потерянных поршней в трубопроводе (при установке передатчика местонахождения поршня (сигнализатора) модель ПКМД-С);
- проверка проходного сечения трубопр. (только для поршней с калибровочным диском - ПКМД (К));
- минимальный радиус угла поворота - 3 Δ.

● Дополнительное оснащение:

- стальной калибровочный диск - модель ПКМД (К);
- передатчик (сигнализатор) типа "Спутник";
- посадочное место под поставляемый с поршнем передатчик (сигнализатор) "Спутник" или передатчик (сигнализатор) Заказчика модель ПКМД-С.



ОЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Очистные устройства для внутренних полостей трубопроводов

Полиуретановый поршень (скребок) ППО



ППО	
Тип	полиуретановый дисковый
Применяемость	dd 57-426; 20"; 529; 24"; 630; 720; 1020 (40"); 42"; 1220; 1420

Назначение:

- очистка полости трубопровода от строительного мусора, мягких (в т.ч. нефтяных) и частично твердых отложений, удаление конденсата;
- проведение работ по продувке, промывке, испытанию или консервации строящихся и эксплуатируемых магистральных, промысловых трубопроводов, в т.ч. трубопроводов с запорной арматурой имеющих равнопроходное внутреннее сечение;
- предварительное и окончательное удаление жидкости, в т.ч. вытеснение нефти и нефтепродуктов из трубопроводов;
- разделение разносортных нефтепродуктов при перекачке их последовательно по трубопроводу;
- контроль над процессом очистки трубопровода и поиск потерянных поршней в трубопроводе (при установке передатчика местонахождения поршня (сигнализатора) модель ППО-С);
- проверка проходного сечения трубопровода (только для поршней с калибровочным диском - ППО (К));
- минимальный радиус угла поворота - 3 Δ.

Дополнительное оснащение:

- стальной калибровочный диск- модель ППО (К);
- передатчик (сигнализатор) типа "Спутник";
- посадочное место под поставляемый с поршнем передатчик (сигнализатор) "Спутник" модель ППО-С.

Полиуретановый поршень (скребок) ППО-Т



ППО-Т	
Тип	полиуретановый дисковый со стальными щетками
Применяемость	dd 159-426; 20"; 529; 24"; 630; 720; 1020 (40"); 42"; 1220; 1420

Назначение:

- очистка полости трубопровода от строительного мусора, ржавчины, окалины до металлического блеска; глубокая очистка эксплуатируемых трубопроводов от твердых и мягких (в т.ч. нефтяных) отложений до металлического блеска, удаление конденсата;
- проведение работ по продувке строящихся и эксплуатируемых магистральных, промысловых трубопроводов;
- предварительное удаление жидкости;
- контроль над процессом очистки трубопровода и поиск потерянных поршней в трубопроводе (при установке передатчика местонахождения поршня (сигнализатора) модель ППО-ТС);
- проверка проходного сечения трубопровода (только для поршней с калибровочным диском - ППО-Т (К));
- минимальный радиус угла поворота - 5 Δ.

Недопустим пропуск поршня: через трубопроводную арматуру (запоры, краны, обратные клапаны и т.п.).

Дополнительное оснащение:

- стальной калибровочный диск - модель ППО-Т (К);
- передатчик (сигнализатор) типа "Спутник";
- посадочное место под поставляемый с поршнем передатчик (сигнализатор) "Спутник" или передатчик (сигнализатор) Заказчика модель ППО-ТС.



ОЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Очистные устройства для внутренних полостей трубопроводов

Комбинированный поршень (скребок) ПКМД-Т

	ПКМД-Т
Тип	комбинированный манжетно-дисковый со стальными щетками
Применяемость	dd 159-426; 529; 24"; 630; 720; 1020 (40"); 42"; 1220; 1420



● Назначение:

- очистка полости трубопровода от строительного мусора, ржавчины, окалины до металлического блеска;
- глубокая очистка эксплуатируемых трубопроводов от твердых и мягких (в т.ч. нефтяных) отложений до металлического блеска, удаление конденсата;
- проведение работ по продувке, промывке, испытанию или консервации строящихся и эксплуатируемых магистральных, промысловых трубопроводов;
- предварительное удаление жидкости;
- контроль над процессом очистки трубопровода и поиск потерянных поршней в трубопроводе (при установке передатчика местонахождения поршня (сигнализатора) модель ПКМД-ТС);
- проверка проходного сечения трубопровода (только для поршней с калибровочным диском - ПКМД-Т (К));
- минимальный радиус угла поворота - 5 Δ.

● Недопустим пропуск поршня: через трубопроводную арматуру (задвижки, краны, обратные клапаны и т.п.).

● Дополнительное оснащение:

- стальной калибровочный диск - модель ПКМД-Т (К);
- передатчик (сигнализатор) типа "Спутник";
- посадочное место под поставляемый с поршнем передатчик (сигнализатор) "Спутник" или передатчик (сигнализатор) Заказчика модель ПКМД-ТС.

Стальной поршень (скребок) ОП

	ОП
Тип	очистной, типа "ерш"
Применяемость	dd 159-1420



● Назначение:

- глубокая очистка полости трубопровода от строительного мусора, ржавчины, окалины, парафина и прочих твердых и мягких отложений до металлического блеска;
- глубокая очистка технологических трубопроводов от твердых отложений до металлического блеска методом продувки или протягиванием;
- проведение работ по продувке строящихся и эксплуатируемых магистральных, промысловых трубопроводов;
- контроль над процессом очистки трубопровода и поиск потерянных поршней в трубопроводе (при установке передатчика местонахождения поршня (сигнализатора) модель ОП-С);
- минимальный радиус угла поворота - 3 Δ.

● Недопустим пропуск поршня: через трубопроводную арматуру (задвижки, краны, обратные клапаны и т.п.).

● Дополнительное оснащение:

- стальной калибровочный диск - модель ОП (К);
- передатчик (сигнализатор) типа Спутник;
- посадочное место под поставляемый с поршнем передатчик (сигнализатор) "Спутник" или передатчик (сигнализатор) Заказчика модель ОП-С.



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

25

ООО "ЗАВОД СЕЙТРОНМАШ"



Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3 Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91
Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00 E-mail: gaks@tl.ru http://www.gaksnpo.ru

ОЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Очистные устройства для внутренних полостей трубопроводов

Поролоновый поршень ППЛ, ППЛ-М



	ППЛ, ППЛ-М
Тип	поролоновый (пенополиуретановый) литой
Применяемость	dd 114-1420

● Назначение:

- очистка полости трубопровода от значительных мягких отложений, удаление конденсата и воды;
- очистка трубопроводов с различным проходным внутренним сечением;
- проверка проходимости трубопровода;
- проведение работ по промывке, испытанию и консервации строящихся и эксплуатируемых магистральных, промысловых трубопроводов;
- предварительное и окончательное удаление жидкости, в т.ч. вытеснение нефти и нефтепродуктов из трубопроводов;
- проведение работ по приемке нефти в комплекте с дисковыми или манжетными поршнями;
- разделение разносортных нефтепродуктов при перекачке их последовательно по трубопроводу;
- минимальный радиус угла поворота - 1,5 Δ.

● ППЛ-М - модификация поршня ППЛ, которая имеет больший ресурс работы и степень очистки.

● Недопустимо использование поршня: для "сухой" продувки.

Поролоновый поршень ΔЗК



	ΔЗК
Тип	поролоновый (пенополиуретановый)
Применяемость	dd 159-1420

● Назначение:

- очистка полости трубопровода от мягких отложений, удаление конденсата и воды;
- проведение работ по промывке и испытанию строящихся и эксплуатируемых магистральных, промысловых трубопроводов;
- предварительное удаление жидкости, в т.ч. вытеснение нефти и нефтепродуктов из трубопроводов;
- минимальный радиус угла поворота - 1,5 Δ.

● Торцы поршня защищены дисками из транспортерной ленты, которые стягиваются капроновым шнуром или стальным тросом.

● Недопустимо использование поршня: для "сухой" продувки.



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

26

ООО "ЗАВОД СЕЙТРОНМАШ"



Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3 Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91
Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00 E-mail: gaks@tl.ru http://www.gaksnpo.ru

ОЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Очистные устройства для внутренних полостей трубопроводов

Резиновый поршень (скребок) ПР

	ПР
Тип	поршень разделитель
Применяемость	dd 159; 219; 325; 377; 529; 720; 1020



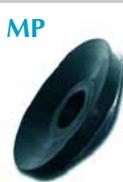
● Назначение:

- очистка полости трубопровода от строительного мусора, мягких и частично твердых отложений;
- проведение работ по продувке, промывке, испытанию или консервации стоящихся и эксплуатируемых магистральных, промысловых трубопроводов, в т.ч. трубопроводов с запорной арматурой имеющих равнопроходное внутреннее сечение;
- предварительное удаление жидкости, в т.ч. вытеснение нефти и нефтепродуктов из трубопроводов;
- проведение работ по приемке нефти;
- разделение разносортных нефтепродуктов при перекачке их последовательно по трубопроводу;
- контроль над процессом очистки трубопровода и поиска потерянных поршней в трубопроводе (при установке передатчика местонахождения поршня (сигнализатора) модель ПР-С);
- минимальный радиус угла поворота - 3 Δ.

● Дополнительное оснащение:

- стальной калибровочный диск - модель ПР (К);
- передатчик (сигнализатор) типа "Спутник";
- посадочное место подставляемый с поршнем передатчик (сигнализатор) "Спутник" или передатчик (сигнализатор) Заказчика модель ПР-С.

Комплектующие к поршням



	ЧД / ОД	МП	ШД	МР	КД
Тип	чистящий диск из полиуретана / опорный диск из полиуретана	манжета полиуретановая	шеточный диск из отрезков стального троса	манжета резиновая	калибровочный диск
Применяемость	dd 57-426; 20"; 529; 24"; 630; 720; 1020 (40"); 42"; 1220; 1420	dd 273; 377; 426; 529; 24"; 630; 720; 1020 (40"); 42"; 1220; 1420	dd 159-1420	dd 159; 219; 325; 377; 529; 720; 1020	Калибр размеры по согласованию с Заказчиком
Назначение	чистящий / опорный элемент поршней ППО, ППО-Т, ППО-ТС, ПКМД, ПКМД-Т	чистящий элемент поршней ППМ, ПКМД, ПКМД-Т	чистящий элемент поршней ППО-Т, ППО-ТС, ПКМД-Т	чистящий элемент поршней ПР, ПР-С, ПКМД, ПКМД-Т	элемента поршня, калибрующего полость трубопровода

- ШД - недопустим пропуск поршня с шеточным диском: через трубопроводную арматуру (задвижки, краны, обратные клапаны и т.п.)



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

27

ООО "ЗАВОД СЕЙТРОНМАШ"



Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3 Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91
Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00 E-mail: gaks@tl.ru http://www.gaksnpo.ru

Подвески троллейные

Предназначены для удержания при подъеме, перемещении и непрерывной укладке в траншее изолированных и неизолированных трубопроводов при их строительстве

ТПМ-221



ТПМ-421



ТПП-631



ТПА-1021



Модель	Грузо-подъемность, кг	Диаметр трубопровода, мм	Количество катков, шт	Материал покрытия катков	Количество бок. роликов, шт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ТПМ-221 / ТПМ-221П	2000	57-219	2	резина / полиуретан	4	630x515x850	125
ТПП-322	6300	89-325	2	полиуретан	4	900x1060x1100	355
ТПМ-421 / ТПМ-421П	6300	219-426	4	резина / полиуретан	4	1100x1100x1400	490
ТПМ-631 / ТПМ-631П	12500	426-630	8	резина / полиуретан	8	2500x1100x1550	1085
ТПП-631 / ТПП-631М	12500	219-630	4	полиур. без покрытия	4	1114x1360x1550	665
ТПП-821 / ТПП-821М	20000	720-820	6	полиур. без покрытия	4	1314x1500x1900	780
ТПА-1021	32000	1016-1067	6	авиашина	4	1314x1500x2500	1200
ТПП-1021М	32000	1020	12	металлические катки	--	2120x1720x2150	1155
ТПП-1421 / ТПП-1421М	63000	1220-1420	12	полиур. без покрытия	--	2120x2034x2630	1400
ТПП-1423	60000	1220-1420	12	авиашина 600x200	4	3500x2350x2985	2750

Подвески троллейные роликоканатные

Предназначены для подъема и поддержания магистральных трубопроводов в траншее при ремонте без остановки перекачки, а также при строительстве новых трубопроводов

РТП-720 РС



РТП -1020 РС



Модель	Грузо-подъемность, кг	Диаметр трубопровода, мм	Количество катков, шт	Количество охватывающих ветвей, шт	Диаметр катков, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
РТП-325 РС	10	219-325	8	2	170	700x660x1100	220
РТП-377 РС	12,5	325-377	8	2	170	820x700x930	250
РТП-529 РС-М	15	508-529	12	2	200	900x930x1320	390
РТП-720 РС	35	720-820	16	4	230	1450x1225x1700	800
РТП -1020 РС	50	1020	24	4	250	1800x1520x2120	1600
РТП -1220 РС	60	1020-1220	24	4	250	2500x2000x3000	2150
РТП -1420	60	1420	24	4	250	2100x1840x2950	2285



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

Мягкие полотенца для подъёма изолированных труб

Предназначены для удержания при подъеме, перемещения и укладки в траншее изолированного трубопровода методом периодического перехвата, а также труб и секций длиной до 36 м при сварке трубопровода в "нитку"

ПМ 322 Р



ПМ 1023 Р



ПМ 1428 Р



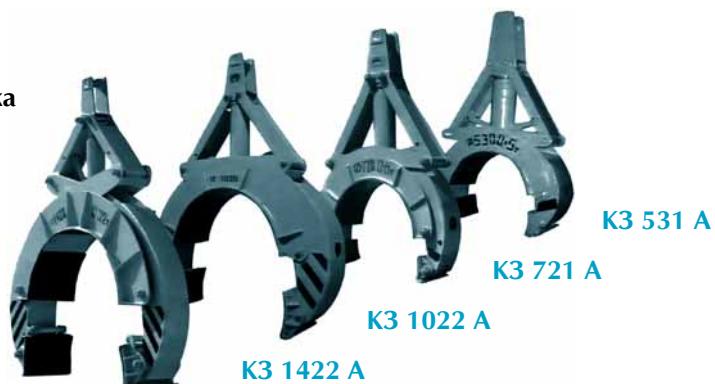
Модель	Грузо-подъемность, кг	Диаметр трубопровода, мм	Колич-чество лент, шт.	* Материал лент	Габаритные размеры ленты, мм длина x ширина x толщина	Масса, не более, кг
ПМ 322 Р	8000	89...325	1	ткань ТК-200 или полиэфирная ткань	1800x200x10	25
ПМ 524 Р	16000	377...530	1		2450x400x10	58
ПМ 824 Р	25000	630...820	1		3300x600x10	117
ПМ 1023 Р	32000	1020	2		5100x400x10	155
ПМ 1023 Р1	32000	1020	2		5100x400x10	230
ПМ 1428 Р	60000	1220...1420	4		5100x400x10	560

* Комплектация определяется заказчиком

Захваты клещевые автоматические

Предназначены для подъема, перемещения истыковки труб при сварке на строительстве трубопроводов

Автоматические захваты
работают без участия стропальщика



Модель	Грузо-подъемность, кг	Диаметр трубопровода, мм	Длина трубопровода, мм	Габаритные размеры ленты, мм длина x ширина x высота	Масса, не более, кг
K3 531 А	5000	530	8...36	1450x950x370	290
K3 721 А	8000	720	8...36	1780x1180x721	460
K3 821 А	10000	820	8...36	1900x1360x821	570
K3 1022 А	12500	1020	8...36	2200x1740x424	720
K3 1223 А	16000	1220	8...36	2250x2000x460	1070
K3 1422 А	32000	1420	8...36	2600x2400x510	1400



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"



Траверсы ТРВ

Предназначены для погрузки стальных труб в железнодорожные полувагоны и на платформы, их разгрузки, складирования и погрузки на трубовозы при помощи автокранов, а также для разгрузки труб с трубовозов и их штабелирования на трубосварочных базах с помощью трубоукладчиков

TPB 182



TPB 81-ПМ



Модель	Грузоподъемность, кг	Диаметр трубопровода, мм	Длина трубопровода, мм	Максимальная толщина стенки труб, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, не более, кг
TPB 61	6000	377...820	8...12	12	9116x520x450	945
TPB 182	18000	1020...1420	8...12	21	9900x550x606	1530
TPB 162	16000	1420	10...18,6	16...25	12400x550x710	2090
TPB 81-ПМ	8000	1020	12...36	21	5000x400x600	700

Опоры роликовые

Предназначены для использования при строительстве переходов магистральных и других трубопроводов через водные и иные преграды методом наклонно-направленного бурения

ОРБ-15



ОР-0,3



● Опора OP-0,3 используется также при прокладке трубопровода под кабель

Модель	Грузоподъемность, не более, кг	Диаметр подаваемых труб, мм	Угол схода трубы, не более, град	Количество опорных роликов, шт	Материал покрытия роликов	Габаритные размеры, мм	Масса, не более, кг
OP-0,3	300	80...325	15	2	резина	425x400x250	50
ОРБ-15	15000	219...820	15	4	полиуретан	1600x1000x575	600
ОРБ-20	20000	219...1420	15	4	полиуретан	1900x1000x575	700



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

Стропы кольцевые

Предназначены для удержания при подъеме, перемещения и погрузки на трубовоз, стыковки и сварки "в нитку" изолированных труб и трубных секций

- Применяются при строительстве магистральных трубопроводов

Модель	Грузоподъемность, кг	Диаметр поднимаемых труб, мм	Среднее удельное давление на изоляцию, кг/см ²	Масса, не более, кг
СК 531	5000	530	10	65
СК 821	10000	720...820	10	75
СК 1221	16000	1020...1220	10	90
СК 1421	32000	1420	10	120



Стропы текстильные ленточные петлевые и кольцевые

Предназначены для удержания при подъеме, перемещения и погрузки окрашенных или легко повреждаемых грузов

Петлевой строп



Кольцевой строп



- Текстильные стропы отличаются легкостью и эластичностью

Грузоподъемность, т	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
0,5	30	1...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
1	30	1...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
2	60	1...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
3	90	1...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
4	120	1,5...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
5	150	1,5...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
6	180	1,5...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
8	240	2...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
10	300	2,5...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
12,5	300	2,5...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
15	300	2,5...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
16	480	2,5...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
20	600	2,5...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)
25	600	2,5...3 (шаг 0,5м) 4...10 (шаг 1м)





TDM

Тип	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	ПВ, %	Мощность, кВт	Масса, кг
ТДМ-301	1x220, 1x380	300	40	12	75
ТДМ-3010	220/380	300	60	18	55
ТДМ-3011	380	300	40	18	54
ТДМ-300	1x380	300	60	14	67
ТДМ-303	2x380	315	60	15	58
ТДМ-403	2x380	400	40	25	86
ТДМ-405	380	400	60	18	86
ТДМ-401	2x380	400	60	27	140
ТДМ-503	2x380	500	60	30	104
ТДМ-505	380	500	60	25	100
ТДМ-505Б	380	500	60	30	120
ТДМ-501	380	500	60	--	140
ТДФЖ-1002, 2002	--	--	--	--	--
ТВК-75	--	--	--	--	--



TDM-401

Трансформаторы сварочные (220 В) - бытовые

Тип	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	ПВ, %	Мощность, кВт	Масса, кг
ТДМ-160	220	160	45A-60; 160A-15	5	16
Русич-200	1x180-230	205	45	5,2	15
ТДМ-209	1x220	210	40	10	40
ТДМ-251 Mac.	--	--	--	--	--
ТДМ-252	1x220 / 2x380	250	40	12	40
ТДМ-303	1x220	315	60	15	58

Однопостовые сварочные выпрямители



Дуга-318



ВДУ-506

Тип	Напряжение питания, В	Сварочный ток, А	ПВ, %	Напр. ХХ, В	Масса, кг
Дуга-318 МА	1x220	150	60	50	25
МА-150	1x220	150	60	60	28
ВД-251	220	200	60	90	35
ВД-252	380	250	60	90	35
ВД-301	220	300	60	90	40
ВД-302	380	300	60	90	42
Дуга-318 М1	1x220	300	60	50	45
Дуга-318 М1	2x380	300	60	50	45
Дуга-318 М1	1x220 / 2x380	300	60	50	45
ВД-306Э	3x380	315	60	70	150
ВД-306Э-2	3x380	315A(60%);245(100%)	60(315A);100(245A)	70	150
ВД-306Э-3	3x380	315	60(315A);100(245A)	70	150
ВД-306Б-02	3x380	315	60	60-70	150
ВД-306Б-01	3x380	315	60	60-70	150
ВД-306М1(AC/DC)	2x380В	150A(80%);315A(20%)	60	80	73
ВД-313	3x380	315	60	70	100
ВДГ-303-3	3x380	315	60	60	200
ВС-300Б	3x380	315	85	45	110
ВД-413	3x380	400		90	125
МА-500	3x380	500	50	70	100
ВДГ-401	3x380	400	60	75	250
ВДУ-506	3x220-415	500	60	85	290
ВДУ-506С	3x380	500	60	--	260
ВДУ-601С	3x380	630	60	85	300
ВДУ-1202	3x380	1250	100	--	540



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Многопостовые сварочные выпрямители

Тип	Напряжение питания, В	Сварочный ток(ПН), А%	Постов	Ток поста, А	ПВ поста, %	Масса, кг
Дуга-408	3х380	560 (60)	2	400	50	65
ВДМ-6303	3х380	630 (100)	4	315	60	250
ВДМ-6302	3х380	630 (100)	4	315	60	280
ВДМ-1201-1	3х380	1250 (100)	8	315	60	380
ВДМ-1202С	3х380	1250 (100)	8	315	60	350
ВДМ2х313	3х380	630 (60)	2	350	--	160



ВДМ-1202

Полуавтоматы сварочные (в СО-2) в комплекте с источником

Тип	Напряж. пит., В	Сварочный ток, А	ПВ, %	Напр. ХХ, В	Масса, кг
СПАР 20-80	1х200	140	60	26	37
ПДГ-120	1х220	120	25	--	75
Мидиком -140	220	140	60	--	27
Мидиком-160	220	160	80	--	29
ПДГ-160	3х380	160	25	--	90
СП-1 (РИКОН-160)	1х220	160	60	--	60
ПДГ-200	3х380	200	25	--	95
ПДГ-251(РИКОН-251)	3х380	250	60	--	70
ПДГ-251	3х380	250	60	--	120
ПДГ-270	3х380	250	60	--	125
ПДГ-301Т (РИКОН-301Т)	380	300	60	--	80
ПДГ-3010 (МПЗ-2А с ВДУ-3010)	3х380	315	60	32	195+16
ПДГ-312-4 + ВДГ-303-3	24 / 3х380	315	60	60	12 / 200
А-547+ ВС-300Б	3х380	315	80	--	5,9 / 120
ПДИ-304 + ВДГИ-302	24 / 3х380	315	60	45	12 / 240
ПДГ-401 + ВДГ-401	24 / 3х380	400	60	75	14,5 / 250
ПДГ-508М	3х380	500	60	--	23 / 260
ПДГ-516М	3х380	500	60	--	17 / 260
ПДГ-527	3х380	500	60	85	17/260/2,5
ПДГ-525-2	48 / 3х380	500	60	85	13,5 / 290
ПДГ-525-4	29 / 3х380	500	60	85	16,5 / 290
ПДГО-508С + ВДУ-506С	48 / 3х380	500	60	85	13 / 260
ПДГО-508С + КИУ-501	48 / 3х380	500	60	85	13 / 300
ПДГО-510С + ВДУ-506С	24 / 3х380	500	60	85	15 / 260



**ПДГ 312
с ВДГ 303**



ПДГ-508М

Тип	Напряж. пит., В	Свар. ток, А	ПВ, %	Диаметр проволоки, мм	Масса, кг
ПДГ-315К	~24-72, =24-90	315	60	0,8-1,4	16
ПДГ-312-4	24	315	60	0,8-1,4	12
А-547	27	400	40	0,8-1,4	5,9
ПДГ-401	24	400	60	0,8-1,6	14,5
ПДГ-508	3х380 / 36	500	60	1,2-2	25
ПДГ-525-2 - МПО-2/3	48	500	60	сплошная: 0,8-2,0 порошок: 1,2-2,0	13,5
ПДГО-510С1	24	500	60	сталь: 1,2-2 порошок: 1,6-3,2	15



Подающий механизм ПДГ

Комплектные автоматы для дуговой сварки

Тип	Напряж. пит., В	Свар. ток, А	ПВ, %	Диаметр проволоки, мм	Масса, кг
АДФ-1202	3х380	1250	100	2-6	78
АДФ-1202 + ВДУ-1202	3х380	1250	100	2-6	540 / 78



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

33

ООО "ЗАВОД СЕЙТРОНМАШ"



Россия 440000, г. Пенза, ул. Антона, д. 3 Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91
Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00 E-mail: gaks@tl.ru http://www.gaksnpo.ru

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Установки аргоно-дуговой сварки

Тип	Напр. пит., В	Сварочный ток, А	ПВ, %	Напр. ХХ, В	Масса, кг	Свариваемые металлы
Discovery 140T	1x230 +/-5%	140/100	35/100	54	5,4	нерж., черн. мет.
УДГУ-122	1x220	125	20	80	60	черн. мет: 0,5-2;
						нерж: 0,5-1,5; титан: 0,3-1,1;
						медин.-никель: 0,4-0,8;
						аллюм. и сплавы: 0,5-4
УДГ-161	1x220	150	35	ТИГ: 25, MMA: 44	60	черн. мет., нерж.
УДГ-180	1x220	170	20	65	60	черн. мет., алюминий
УДГ-250	3x380	AC: 250	60	---	40	черн.мет., алюминий
УДГУ-251-1	2x380	ТИГ AC/DC - 275/250, MMA AC/DC - 235/190	35	AC/DC - 80/100	120	все металлы
УДГУ-302	1x380	315	60	AC/DC: 80/100	250	черн. мет: 0,5-10;
						нерж: 0,5-10; титан: 0,3-4;
						медин.-никель: 0,4-5;
						аллюм. и сплавы: 1,5-5
УДГУ-351-1	2x380	ТИГ AC/DC: 315/300, МА AC/DC: 300/250	60	ТИГ: 70, MMA: 100	135	все металлы
ТИР-315	--	--	--	--	--	--
УДГУ-501-1	2x380	ТИГ AC: 500, MMA AC: 480	60	ТИГ: 70, MMA: 100	200	все металлы
ВД-306Δ + БУСП-ТИГ	3x380	315	60	95	125 / 8	все, кроме алюм. и его спл.
ВДУ-506Δ + БУСП-ТИГ	3x380	50	60	95	165 / 8	все, кроме алюм. и его спл.
Блок разъемов БР-01	--	--	--	--	2,1	--
Блок БУСП-ТИГ	--	--	--	--	--	--

Автономные сварочные агрегаты



AДД-4004

Тип	Ток, А	ПВ, %	Мощность, кВт	Расход, кг/час	Комплектация
АДД-4004	400	60	37	4,4	на раме
АДД-4004	400	60	37	4,4	на шасси
АДД-4004 на раме с доп. генератором	--	--	--	--	--
АДД-4004 на шасси с доп. генератором	--	--	--	--	--

Газосварочное оборудование



BKO-50-2



P2A



АСП-10

Оборудование	Обозначение
Баллон пропановый 50 л. (новый)	
Баллон углекислотный 40 л. (переатестованный)	
Горелка	"Звезда"
Горелка ацетиленовая	"Малютка"
Горелка ацетиленовая	Г2
Горелка пропановая	ГЗУ-3 (нак. 1, 2, 3, 4)
Горелка пропановая	ГЗУ-3 (нак. 1, 3)
Горелка пропановая	ГЗУ-3 (нак. 2, №4)
Горелка пропановая	ГВ-удлиненная (круглая)
Регулятор аргоновый	АР-40
Регулятор углекислотный	У-30-П-2
Редуктор ацетиленовый	БАО-5-2, БАО-5-4
Редуктор кислородный	БКО-50-2, БКО-50-4
Редуктор пропановый	БПО-5-2, БПО-5-4
Резак ацетиленовый	Р2А
Резак ацетиленовый	РГР-100А (100 мм), РГР-300А (300 мм)
Резак пропановый	"МАЯК-2-01"
Резак пропановый	РГР-100П (100 мм), РГР-300П (300 мм)
Рукав диаметр 6,3 мм; 9,0 мм	
Вентиль кислородный	ВК-94
Генератор ацетиленовый	АСП-10



Палатки сварщика ПС-1, ПС-2, ПС-УМ

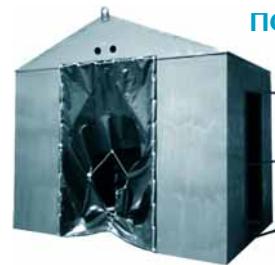
Предназначены для укрытия сварщиков при проведении сварочных работ на трубопроводах и при изоляции стыков труб термоусадочными муфтами



ПС-1



ПС-2



ПС-УМ

Технические характеристики	ПС-1	ПС-2	ПС-УМ
Тип	разборная	разборная	разборная
Диаметр свариваемых труб, мм	325...1420	530...1420	530...1420
Материал для изготовления укрытия	металлический лист толщиной 0,5 мм	тентовый материал двухсторонний с ПВХ покрытием	металлический лист толщиной 0,5 мм
Габаритные размеры, мм	3500x2100x2680	3500x2500x3200	3500x2500x3200
Масса, кг	380	200	500

Укрытия для ведения сварочных работ

Предназначены для укрытия рабочих мест сварщиков от атмосферных воздействий при сварке, ремонте и изолировке труб различных диаметров



"СФЕРА-УНИВЕРСАЛ"



"МАГИСТРАЛЬ"

Модель	Тип	Диаметр свариваемых труб, мм	Материал для изготовления укрытия	Масса, кг
Палатка "ТРАССА"	складная	--	брэзент ОП (ВО)	25
Укрытие "ЗОНТ сварочный"	складное	150...1020		16
Палатка "СФЕРА-КОМПАКТ"	разборная	до 426		30
Укрытие "СФЕРА-УНИВЕРСАЛ"	разборное	426...1420	плотная МВО ткань (100%-хлопок)	56
Укрытие "СФЕРА-ЛЮКС"	разборное	426...1420	с огнеупорной пропиткой	44
Палатка "ШАТЕР-КОМПАКТ"	складная	до 325		23
Укрытие "ШАТЕР"	разборное	325...1020 / 1020...1420		88 / 104
Укрытие "ШАТЕР-ЛЮКС"	разборное	325...1020 / 1020...1420		78 / 90
Укрытие "МАГИСТРАЛЬ"	разборное	426...1420	металлические листы	500
Укрытие "МАГИСТРАЛЬ-ЮГ"	разборное	426...1420	сотовый поликарбонат	250



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Электропечи для прокалки электродов и флюса

Предназначены для прокалки и сушки сварочных электродов при заданной температуре

ЭПЭ-10/400



ЭПЭ-50/400



ЭПЭ-20/400



ЭПЭ-120/450



ЭПЭ-140/400



Тех. характеристики	ЭПЭ-10/400	ЭПЭ-20/400	ЭПЭ-50/400	ЭПЭ-140/400	ЭПЭ-120/450
Напряжение, В	220	220	220	380	380
Мощность, кВт	1,2	1,5	2,5	6,5	11,2
Рабочая температура, °С	100...400	100...400	100...400	100...400	450
Загрузка, кг	10	20	40	120	180
Рабочее пространство, мм	90x500x160	200x500x200	400x500x280	600x500x520	--
Габаритные размеры, мм	380x650x250	430x620x330	755x820x560	1020x820x870	800x930x1950
Масса без тары, кг	15	20	50	90	315

Термопеналы, пеналы - термосы

Предназначены для подогрева и хранения подогретых электродов на рабочем месте сварщика

ТП8/130



ПТ8



Тара



Тех. характеристики	ТП8/130	ПТ8	Тара
Тип	термопенал (2 отделения)		
Напряжение, В	36...60	пенал - термос (без нагревательного элемента)	закрытая для электродов и флюса
Мощность, Вт	200		
Рабочая температура, °С	130		
Загрузка, кг	8 электродов (3+5)		
Габаритные размеры, мм	150x140x520	150x140x520	600x400x400
Масса без тары, кг	4	4	20



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

36

ООО "ЗАВОД СЕЙТРОНМАШ"



Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3 Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91
Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00 E-mail: gaks@tl.ru http://www.gaksnpo.ru

Приборы неразрушающего контроля

Приборы неразрушающего контроля, реализующие бесконтактный и контактный способ получения информации без разрушения (нарушения целостности) материала служат для качественного и количественного контроля функционирования и работоспособности как изделий и отдельного оборудования, так и производств в целом в различных отраслях промышленности

Дефектоскопы ультразвуковые

Предназначены для контроля материалов, сварных швов, деталей и узлов оборудования. Определяют координаты нарушений сплошности и однородности материалов, выявляют внутренние дефекты (трещины, поры, расслоения, непровары, инородные включения и т.п.) в сварных и клепанных соединениях металлоконструкций. Дефектоскопы также широко используются для контроля состояния паровых котлов и баллонов, сооружений из конструкционной стали, деталей автомобилей и летательных аппаратов.



A1212 МАСТЕР



УД3-103



A1209



БУЛАТ-1М



ТУЗ-1

Ультразвуковой дефектоскоп А1212

Ультразвуковой дефектоскоп А1212 МАСТЕР

Ультразвуковой дефектоскоп А1214 ЭКСПЕРТ

Ультразвуковой дефектоскоп А1220

Ультразвуковой дефектоскоп А1230 (ультразвуковой томограф для бетона)

Ультразвуковой дефектоскоп УД2-12

Ультразвуковой дефектоскоп УД2-12/1

Ультразвуковой дефектоскоп УД2-17

Ультразвуковой дефектоскоп УД3-21

Ультразвуковой дефектоскоп УДС2-6 (Рельс-6)

Ультразвуковой дефектоскоп ПОИСК-10Э

Ультразвуковой дефектоскоп ПОИСК-10ЭМ

Ультразвуковой дефектоскоп РД-12КР

Ультразвуковой дефектоскоп УД2-102 (Пеленг)

Ультразвуковой дефектоскоп УД3-103 (Пеленг)

Ультразвуковой дефектоскоп УДВ-П45

Ультразвуковой дефектоскоп УД2-70

Ультразвуковой дефектоскоп УД2-140

Ультразвуковой дефектоскоп-томограф УД4-Т

Ультразвуковой дефектоскоп УЦД-201П

Толщиномеры ультразвуковые

Предназначены для измерения толщины деталей и изделий из различных материалов при одностороннем доступе. С помощью ультразвуковых толщиномеров может быть измерена толщина изделий из большинства конструкционных материалов, таких как металлы, пластики, керамика, композиты, эпоксидная смола и стекло, а также толщина слоя жидкости или биологических образцов.

Ультразвуковой толщиномер А1207

Ультразвуковой толщиномер А1208

Ультразвуковой толщиномер А1209

Ультразвуковой толщиномер Аудит 107

Ультразвуковой толщиномер "ПРОТОН" (процессорный толщиномер)

Ультразвуковой толщиномер БУЛАТ-1(БУЛАТ-1М)

Ультразвуковой толщиномер БУЛАТ-1S

Ультразвуковой толщиномер УТ-65 (УТ-65С)

Ультразвуковой толщиномер УТ-80М

Ультразвуковой толщиномер УТ-82

Ультразвуковой толщиномер УТ-93П

Ультразвуковой толщиномер ТУЗ-1

Ультразвуковой толщиномер ТУЗ-2

Ультразвуковой толщиномер ВЗЛЕТ УТ

Ультразвуковой толщиномер ВЗЛЕТ УТ-М



ПРИБОРЫ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ



ВД-12НФМ



ВДЛ-5М



BT-12H-3



УНМ-300/2000



MT-401



КОНСТАНТА К5У

Дефектоскопы вихревоковые

Дефектоскопы, реализующие вихревоковый метод, предназначены для обнаружения различных трещин, расслоений, закатов, раковин, неметаллических включений и т.д.

- Вихревоковый дефектоскоп ВД-40П, ВД-87НСТ
- Вихревоковый дефектоскоп ВД-89Н (П, НП, НМ)
- Вихревоковый дефектоскоп ВД-96 (Зонд)
- Вихревоковый дефектоскоп ВД-701
- Вихревоковый дефектоскоп ВД-12НФ (ВД-12НФМ)
- Вихревоковый дефектоскоп ВД-13НФ, ВД-14НФ, ВД-15НФ, ВД-18НФ, ВД-20НФ
- Вихревоковый дефектоскоп ВД-113.5, ВД-211
- Вихревоковый дефектоскоп ВИТ-3М
- Вихревоковый дефектоскоп ВДЛ-5М
- Вихревоковый дефектоскоп (акустический импедансный) АД-42И
- Вихревоковый дефектоскоп ВИТ-17, ВИТ-18 (вихревоковый индикатор трещин)

Толшиномеры вихревоковые

Толшиномеры, основанные на вихревоковом методе, применяются для контроля толщины электропроводящих листов, пленок, пластин, покрытий на них (краска, эмаль, пластик и т.д.) на металлическом основании (алюминий, медь, титан), стенок труб, цилиндрических и сферических баллонов и др.

- Вихревоковый толшиномер покрытий ВТ-12Н-1 (ВТ-12Н-2, ВТ-12Н-3)
- Вихревоковый толшиномер покрытий ВТ-201, ВТ-501
- Вихревоковый толшиномер покрытий ВТ-60Н
- Вихревоковый толшиномер покрытий ТМ-2, ТМ-4
- Вихревоковый толшиномер покрытий МВП-2

Дефектоскопы магнитные (магнитопорошковые)

Магнитные дефектоскопы предназначены для обнаружения дефектов в виде трещин, коррозионных язв, неметаллических включений и других нарушений сплошности в ферромагнитных объектах, а также измерения толщины.

- Магнитный дефектоскоп ПМД-70
- Магнитный дефектоскоп УНМ-300/2000
- Магнитный (магнитопорошковый) дефектоскоп МД-4П
- Магнитный дефектоскоп МД-6
- Магнитный дефектоскоп МД-12ПШ (ПС, ПЭ, ПР)
- Магнитный дефектоскоп МД-14П (ПКМ)
- Магнитный дефектоскоп МД-15П (ПН, ПВ, ПУ, ПВН)
- Магнитный дефектоскоп МД-201

Толшиномеры магнитные (электромагнитные)

Предназначены для измерения толщины различных покрытий на объекте контроля из ферромагнитных материалов либо для измерения толщины ферромагнитных листов.

- Электромагнитный толшиномер КОНСТАНТА К5, КОНСТАНТА МК1
- Магнитный толшинометр МТ-51НП, МТ-101, МТ-201, МТ-401
- Магнитный толшинометр МТ-2003

Твердомеры ультразвуковые

Предназначены для измерения твердости деталей и изделий из различных материалов (металлов и неметаллов) по различным шкалам твердости безконтактным способом.

- Ультразвуковой твердомер МЭТ-У1, МЭТ-УД
- Ультразвуковой твердомер КОНСТАНТА К5У
- Ультразвуковой твердомер УЗИТ-3



ПРИБОРЫ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

Твердомеры динамические

Предназначены для измерения контактным способом, но без разрушения материала, твердости поверхности деталей и изделий из различных материалов по различным шкалам твердости.

Динамический твердомер МЭТ-Д1

Динамический твердомер КОНСТАНТА К5Д

Динамический твердомер ТДМ-1, ТДМ-2

Динамический твердомер ТЭМП-2, ТЭМП-3, ТЭМП-4

Динамический твердомер ЭЛИТ-2Д



ТДМ-2



КРОНА-2ИМ



Успех-АГ-208



БГТИ-7/1



СМ-1



ИР-10М

Течеискатели

Предназначены для точного определения глубины и планового положения залегания трасс (трубопроводов, кабелей и других коммуникаций) и нахождения мест повреждения изоляции трасс.

Течеискатель "Абрис"

Течеискатель ТИ-05-3

Течеискатель "Успех-АГ-208"

Течеискатель ТИА-1000

Течеискатель "ПОИСК-210Д-2"

Аппаратура нахождения трасс и повреждений изоляции АНТПИ

Искатель повреждений изоляции ИПИ-95, ИПИТ-2 (для изоляции трубопроводов)



БГТИ-7/1



СМ-1



ИР-10М

Адгезиметры

Предназначены для определения адгезии изоляционных покрытий (полимерных, битумных и др.)

Адгезиметр электронный АМЦ2-10 (RS), -20 (RS), -50 (RS), -100(RS)

Адгезиметр СМ-1 (битумное покрытие)

Адгезиметр АР - 2М (пленочное покрытие)

Толщиномеры покрытий

Толщиномер защитных покрытий МТП-01

Измеритель толщины защитных покрытий ИТДП-11

Устройство контроля толщины УКТ-2

Магнитный толщиномер МТЦ-2 (цифровой)

По вашей заявке мы поставим любое другое оборудование для неразрушающего контроля.

Приборы диагностики кабельных линий

Рефлектометр ИР-10М

Искатель витковых замыканий ИВЗ-17

Рефлектометр "РЕЙС-105Р"

Искатель кабельных пар ИКП-5м

Многофункциональный кабельный прибор-рефлектометр ИРК-ПРО (серия 5)



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

39

ООО "ЗАВОД СЕЙТРОНМАШ"



Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3 Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91

Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00 E-mail: gaks@tl.ru http://www.gaksnpo.ru

Многоканальный газоанализатор взрывоопасных газов и паров "Сигма-1"



● Назначение:

- измерение довзрывных концентраций многокомпонентных воздушных смесей горючих газов и паров (метана, пропана, бутана, гептана, гексана, паров бензина, дизельного топлива и т.п.);
- выдача звуковых и световых сигналов оповещения, а также сигналов управления для отключающей аппаратуры при превышении заданного уровня концентрации газа в атмосфере взрывоопасных зон, производственных помещений класса В-1а и наружных установок класса В-1г.

Сигнализатор взрывоопасных газов и паров (переносной) "Сигнал-02"



● Назначение:

- измерение довзрывных концентраций многокомпонентных воздушных смесей горючих газов и паров, выдача светового и звукового сигналов при достижении пороговых значений.

Сигнализатор взрывоопасных газов и паров (с каналом на аммиак) переносной "Сигнал-02А"



● Назначение:

- поиск и локализация утечек взрывоопасных газов и паров (пары аммиака), выдача светового и звукового сигналов при достижении пороговых значений, режим течеискателя.

Сигнализатор взрывоопасных газов и паров (с каналом на кислород) переносной "Сигнал-02КМ"



● Назначение:

- измерение концентраций взрывоопасных газов и паров (метан, пропан, бутан и т.п.), а также объемной концентрации кислорода в воздухе, подача звукового и светового сигналов при обнаружении пороговых концентраций.

Многоканальный газоанализатор-сигнализатор взрывоопасных газов и паров "Сигнал-03"



● Назначение:

- измерение довзрывных концентраций многокомпонентных воздушных смесей горючих газов и паров (метана, пропана, бутана, гептана, гексана, паров бензина, дизельного топлива и т.п.) и выдача аварийной сигнализации при превышении заданного уровня в атмосфере взрывоопасных зон, производственных помещений классов В-1, В-1а и наружных установок, класса В-1г.

Многоканальный газоанализатор-сигнализатор паров аммиака "Сигнал-03А"



● Назначение:

- контроль аммиака в воздухе на уровне ПДК рабочей зоны или утечек 20-500мг/м³ и выдача аварийной сигнализации при достижении концентрацией аммиака пороговых значений.



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3 Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55, 69-79-09, 69-70-91

Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00 E-mail: gaks@tl.ru <http://www.gaksnpo.ru>

Многоканальный газоанализатор-сигнализатор паров бензина "Сигнал-03Б"

● Назначение:

- измерение довзрывных концентраций паров бензина в инертном газе и выдача аварийной сигнализации при превышении заданного уровня в атмосфере инертного газа наружных установок класса В-1г.



Многоканальный газоанализатор-сигнализатор оксида углерода "Сигнал-03СО"

● Назначение:

- измерение концентраций оксида углерода и выдача аварийной сигнализации при превышении заданного уровня в атмосфере производственных помещений.



Газоанализатор-сигнализатор углеводородных газов и оксида углерода "Сигнал-03-К-СОМ"

● Назначение:

- непрерывный автоматический контроль содержания топливных углеводородных газов (метана или пропан-бутановой смеси) в воздухе индивидуальных потребителей газа, а также содержания оксида углерода (угарного газа) в воздухе промышленных и бытовых помещений.



Сигнализатор взрывоопасных газов и паров с клапаном "Сигнал-03К"

● Назначение:

- непрерывный автоматический контроль содержания довзрывных концентраций многокомпонентных воздушных смесей, горючих газов и паров (метана, пропана, бутана, природного газа, паров нефтепродуктов) в воздухе помещений индивидуальных потребителей газа;
- выдача светового, звукового сигналов в виде тревоги, а так же управляющего импульса на электромагнитный клапан для отключения подачи газа в случае превышения сигнального уровня концентрации горючего компонента в контролируемом помещении.



Сигнализатор оксида углерода "Сигнал-03К-СО"

● Назначение:

- непрерывный автоматический контроль концентраций оксида углерода и выдача аварийной сигнализации при превышении заданного уровня в атмосфере и воздухе производственных помещений.



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"



НПО "ГАКС-АРМСЕРВИС"

СХЕМА ПРОЕЗДА



Россия 440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3

Тел.: (8412) 69-72-03, 69-77-54, 69-77-55

Тел.: (8412) 69-79-09, 69-70-91, 56-30-93

Факс: (8412) 55-33-61, 69-72-00

E-mail: gaks@tl.ru <http://www.gaksnpo.ru>